

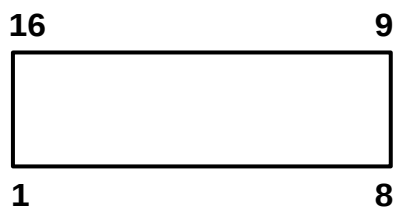
МЕТОДИКА
доработки жгута термоголовки ТД4032А
при использовании ее вместо термоголовки
ТВ4032А в ПУ Миника 1102Ф с блоком
процессора 5.106.787 (плата 7.103.563).

1. Коммутация сигналов на разъемах шлейфов термоголовок ТВ4032А и ТД4032А (табл.1, рис.1).

Таблица 1

Конт.	ТВ4032А		ТД4032А Счет контактов «чет-нечет»
	Счет контактов «по кольцу»	Счет контактов «чет-нечет»	
1.	VH	VH	VH
2.	OVS	VH	VH
3.	ST2	OVS	LATCH
4.	DOUT	LATCH	DOUT
5.	DATE	ST2	OV
6.	OV	CLK	ST
7.	ST1	DOUT	OVS
8.	VH	-	OVS
9.	VH	DATE	+5V
10.	OVS	-	OVS
11.	+5V	OV	-
12.	-	+5V	CLK
13.	-	ST1	-
14.	CLK	OVS	DATE
15.	LATCH	VH	VH
16.	VH	VH	VH

а)



б)

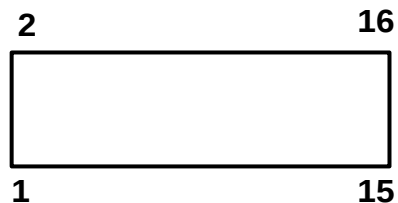


Рис.1. а) Счет контактов в разъеме «по кольцу»;
б) Счет контактов в разъеме «чет-нечет».

2. Доработка жгута термоголовки ТД4032А.

- 2.1. Обрезать провода шлейфа термоголовки около разъема для подключения к блоку процессора.
- 2.2. Для доработанного жгута использовать разъем (розетка) типа BLD-16 (2×8) ф. АО «Бурый Медведь» или аналогичный по техническим характеристикам.
- 2.3. Произвести коммутацию проводов шлейфа термоголовки в новом разъеме в соответствии с табл.2.

Таблица 2

№ провода шлейфа	№ контакта разъема «чет-нечет»
1	1
2	2
3	4
4	7
5	11
6	5
7	3
8	14
9	12
10	Не использ.
11	Не использ.
12	6
13	Не использ.
14	9
15	15
16	16